



Southwire™

TOOLS & EQUIPMENT

OPERATING and MAINTENANCE INSTRUCTIONS

PVC BENDER

PVCB-02
PVCB-04
PVCB-06
PVCB-06M

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

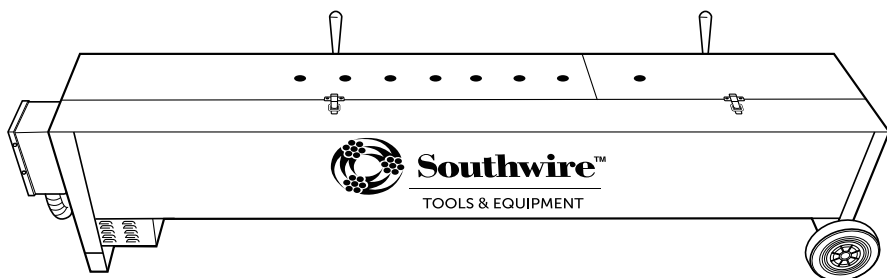
CINTREUSE DE PVC

PVCB-02
PVCB-04
PVCB-06
PVCB-06M

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN y MANTENIMIENTO

DOBLADORA DE PVC

PVCB-02
PVCB-04
PVCB-06
PVCB-06M



*Read and understand all of the instructions and safety information
in this manual before operating or servicing this tool.*

*Lire attentivement et comprendre toutes les instructions et les renseignements de sécurité
contenus dans ce manuel avant de procéder à l'utilisation ou à l'entretien de cet outil.*

*Lea y comprenda todas las instrucciones y la información de seguridad en este
manual antes de operar y realizar mantenimiento a esta herramienta.*

FAILURE TO OBSERVE THESE WARNINGS COULD RESULT IN SEVERE INJURY OR DEATH.

**LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES POURRAIT ENTRAÎNER DES
BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.**

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTAS ADVERTENCIAS PODRÍA RESULTAR EN LESIONES GRAVES O LA MUERTE.

CINTREUSE DE PVC

TABLE DES MATIÈRES

Renseignements de sécurité importants	2 - 4
Description du fonctionnement	5
Installation et utilisation	5 - 6
Données techniques	7 - 8
Renseignements supplémentaires sur le cintrage	8
Identification	9 - 11
Spécifications	12-13
Garantie	14 - 15

SÉCURITÉ D'ABORD

La sécurité est essentielle dans l'utilisation et l'entretien d'équipement Southwire Contractor Equipment. Ce manuel d'utilisation et les inscriptions sur l'outil fournissent les renseignements pour éviter les risques et les pratiques dangereuses liés à l'utilisation de cet outil. Observer tous les renseignements de sécurité fournis.

SYMBOLES D'ALERTE DE SÉCURITÉ

Ces symboles sont utilisés pour attirer l'attention sur les risques ou les pratiques dangereuses qui pourraient provoquer des blessures ou des dommages matériels. Les trois mots de sécurité définis ci-dessous indiquent la sévérité du risque. Le message qui suit le mot de sécurité fournit l'information nécessaire pour prévenir ou éviter le risque.



DANGER : Risques immédiats qui, s'ils ne sont pas évités, **PROVOQUERONT** des blessures graves ou même la mort.



AVERTISSEMENT : Risques qui, s'ils ne sont pas évités, **PEUVENT** provoquer des blessures graves ou même la mort.



ATTENTION : Risques ou pratiques dangereuses qui, s'ils ne sont pas évités, **PEUVENT** provoquer des blessures graves ou même la mort.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS



AVERTISSEMENT - Lire attentivement et comprendre toutes les instructions et les renseignements de sécurité contenus dans ce manuel avant de procéder à l'utilisation ou à l'entretien de cet outil.

AVERTISSEMENT - Risques de blessure personnelle



- Seules les personnes qualifiées devraient utiliser une cintruse de PVC.
- Porter une protection pour les yeux et un casque de sécurité lors de l'utilisation de cet outil.
- Ne pas utiliser cet outil sous l'emprise de la fatigue ou sous l'effet de drogues, d'alcools ou de médicaments.
- Garder les parties du corps et les vêtements amples à l'écart des pièces en mouvement.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

⚠ DANGER: Risques de chocs électriques.

- Cet outil n'est pas isolé; tout contact avec des circuits sous tension pourrait entraîner des blessures graves ou même la mort.

⚠ ATTENTION: CHAUD.

- La matière et l'équipement vont atteindre des températures supérieures à 100°C (212°F) au cours du processus de formage. La température de l'élément peut dépasser 538°C (1000°F)!
- Prévenir les brûlures par le port de gants et de vêtements résistants à la chaleur.
- Ouvrir et fermer l'unité uniquement avec la ou les poignées. Éviter de toucher l'unité avant qu'elle soit refroidie.
- Laisser l'unité refroidir avant de la ranger.

⚠ ATTENTION: Risque d'enchevêtrement

- Ne pas utiliser cet outil en portant des vêtements amples. Éviter de porter des cheveux longs ou les tenir loin de l'outil.
- Garder les mains éloignées des pièces rotatives pendant que la cintruse motorisée est en cours d'utilisation. Risque de pincer ou d'écraser les mains.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

RENSEIGNEMENTS DE SÉCURITÉ IMPORTANTS

⚠ AVERTISSEMENT : Risques d'utilisation de l'outil

- L'utilisation normale de ce produit consiste uniquement à chauffer du PVC et d'autres matières plastiques thermodurcissables de forme ronde.
- L'utilisation de ce produit à d'autres fins que le chauffage de tubes en PVC ou le formage de matières plastiques thermodurcissables est considérée comme une violation des dispositions de la garantie.
- Placer votre cintrreuse de PVC dans un endroit sécuritaire, sec et bien ventilé.
- Débrancher et éteindre l'unité durant les interruptions de travail.
- Maintenir éloignées de l'unité et de la zone de travail les matières inflammables et combustibles pendant le fonctionnement de l'unité.
- Brancher chaque unité à un circuit électrique qui possède l'ampérage approprié ainsi qu'à une source de courant avec mise à la terre. Attention à ne pas surchauffer ou surcharger la source d'alimentation.
- Nous recommandons fortement d'utiliser une prise de courant avec disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT) lors de l'utilisation de cette unité dans un lieu de travail.
- Nous recommandons fortement d'utiliser une rallonge électrique de 10 ou 12 AWG pour empêcher la rallonge de surchauffer, ce qui entraîne alors une perte de courant. Une perte de courant découle de la résistance naturelle de l'électricité lorsqu'elle parcourt un fil en cuivre, ce que l'on peut comparer à de la friction. Une perte de courant réduit la tension disponible. L'utilisation d'une longue rallonge (25 pi ou plus) ou d'une rallonge de calibre trop faible (16 AWG ou 18 AWG) peut réduire la chaleur produite par l'élément chauffant, car la résistance qui se produit occasionne des temps de cintrage plus longs.
- Garder tous les décalques propres et lisibles et les remplacer au besoin.
- Penser sécurité avant tout!

⚠ ATTENTION : Lire attentivement et comprendre toutes les instructions et les renseignements de sécurité contenus dans ce manuel avant de procéder à l'utilisation ou à l'entretien de cet outil.

⚠ ATTENTION : S'assurer que des passants ne se trouvent pas dans la zone des travaux lors de l'utilisation de cette cintrreuse. Le personnel à proximité pourrait être blessé en cas de mauvais fonctionnement.

- Si l'outil n'est pas en bon état, **NE PAS L'UTILISER**. Envoyer l'outil à un Centre de réparation autorisé par Southwire.

LE NON-RESPECT DE CES CONSIGNES POURRAIT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU MÊME LA MORT.

BUT DE CE MANUEL

Le présent manuel a pour but de familiariser tout le personnel aux procédures d'utilisation sécuritaire et d'entretien de l'équipement Southwire suivant : CINTREUSE DE PVC.

Conserver ce manuel à la portée de tout le personnel. Des manuels de remplacement sont disponibles gratuitement sur demande au www.southwiretools.com.

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

La CINTREUSE DE PVC est un outil qui chauffe et assouplit du PVC et d'autres conduits plastiques thermodurcissables de forme ronde de diamètre 40 et 80. Cette gamme de cintreuses de PVC peut chauffer et assouplir du PVC et d'autres conduits plastiques thermodurcissables de forme ronde dont les tailles de diamètre extérieur vont de ½ po à 6 po.

INSTALLATION ET UTILISATION

1. Installer l'unité sur une surface plane et sèche. S'assurer que l'endroit est bien ventilé et maintenir éloignées de l'unité les matières inflammables.
2. S'assurer que la puissance de la source d'alimentation est appropriée pour la cintreuse de PVC.
3. Si une rallonge est utilisée, s'assurer qu'elle est de calibre 10 AWG ou 12 AWG afin d'éviter qu'elle surchauffe. La cintreuse de PVC doit être utilisée avec une prise de courant équipée d'un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT).
4. Mettre sous tension (ON) la cintreuse de PVC au moyen du commutateur de la boîte de contrôle.
5. Patienter de 3 à 5 minutes le temps que la cintreuse atteigne la température optimale de fonctionnement.
6. Ouvrir la ou les portes uniquement avec la poignée située à l'extérieur de la cintreuse et placer le conduit en PVC sur les rouleaux internes de l'appareil.
7. Allouer environ 30 secondes de temps de chauffage pour chaque ½ po de diamètre d'un conduit afin d'atteindre la température de formage appropriée. Exemple : un conduit d'un diamètre extérieur de ½ po doit chauffer pendant 30 secondes alors qu'un autre d'un diamètre de 2 po doit chauffer pendant deux minutes avant d'atteindre la température de cintrage parfaite.

INSTALLATION ET UTILISATION

8. Les cintreuses non motorisées exigent de tourner manuellement les conduits afin d'assurer une distribution uniforme de la température. Des bouchons doivent être utilisés pour les tailles de conduit dont le diamètre extérieur est supérieur à 2 po. Ces bouchons empêchent les conduits de s'effondrer pendant le chauffage. **REMARQUE : POUR EMPÊCHER QUE LES CONDUITS EN PVC S'ABÎMENT OU BRÛLENT, ILS DOIVENT ÊTRE CHAUFFÉS UNIFORMÉMENT. IL EST IMPORTANT DE NE PAS LAISSER DE MATIÈRES SANS SURVEILLANCE ET SANS ROTATION PENDANT LE FONCTIONNEMENT DE LA CINTREUSE DE PVC, CAR ELLES POURRAIENT DEVENIR INUTILISABLES ET NE PAS ÊTRE CONFORMES AUX EXIGENCES DU CODE NATIONAL DE L'ÉLECTRICITÉ.**
9. Les cintreuses motorisées font tourner les conduits afin de distribuer la chaleur de façon uniforme partout. S'assurer d'utiliser des bouchons avec des conduits dont la taille du diamètre extérieur est supérieure à 2 po afin d'empêcher les conduits de s'effondrer pendant le chauffage.
10. Une fois que la durée de chauffage a été atteinte, ouvrir la ou les portes avec la poignée pour accéder au conduit. Soulever une extrémité du conduit pour en vérifier la souplesse. Une fois que la souplesse recherchée a été atteinte, retirer et cintrer le conduit, ou le placer dans un gabarit non conducteur de chaleur pour le former.

DONNÉES TECHNIQUES

CHAUFFAGE

Une température uniforme contrôlée d'environ 120°C (250°F) est nécessaire pour assouplir le conduit en PVC. Le PVC et d'autres matières plastiques thermodurcissables peuvent être chauffés de nouveau et reformés, au besoin, sans nuire aux propriétés des matériaux. En effectuant la procédure décrite ci-dessous, les conduits en PVC de diamètre 40 et 80 peuvent facilement être formés sur le terrain sans sertissage, aplatissement ou déformation. Le formage de conduit sur le terrain (comme pour un enfouissement enrobé) doit être contrôlé avec soin pour empêcher la déformation et le gonflement de la faible épaisseur de la paroi des matières. Il est recommandé de limiter les cintrages sur le terrain aux enfouissements enrobés ou aux conduits de diamètre 40 ou 80.

La température de formage appropriée peut être déterminée en ouvrant le couvercle assez longtemps pour soulever une extrémité du conduit qui se trouve sur les rouleaux. Lorsque le conduit défléchit facilement sans résistance et qu'il prend un aspect brillant, il est prêt à être retiré de l'appareil et formé. Même si la température de l'air ambiant et les conditions de vent auront une incidence sur le temps de chauffage, une règle de base pourrait être appliquée lors de l'utilisation de la cintrreuse de PVC :

Allouer environ 30 secondes de temps de chauffage pour chaque ½ po de diamètre d'un conduit afin d'atteindre la température de formage appropriée. Exemple : un conduit d'un diamètre extérieur de ½ po doit chauffer pendant 30 secondes alors qu'un autre d'un diamètre de 2 po doit chauffer pendant deux minutes avant d'atteindre la température de cintrage parfaite.

FORMAGE

Tourner le conduit dans la cintrreuse de PVC jusqu'à ce qu'il soit ramolli et s'assurer que toute la longueur à cintrer a été chauffée uniformément. Au besoin, faire glisser le conduit en un mouvement de va-et-vient dans la cintrreuse pour le chauffer entièrement. Lors du formage de conduits d'un diamètre de ½ po à 1-1/2 po, il n'est pas nécessaire d'utiliser des bouchons de cintrage. Lorsque le conduit est prêt à être formé, il peut être installé en place et être rapidement formé en le refroidissant avec de l'eau froide au moyen d'un chiffon ou d'une éponge. Si plusieurs cintrages identiques sont requis, ou si un degré ou rayon spécifique de cintrage est nécessaire, un gabarit en bois pourrait être conçu afin de réaliser rapidement des cintrages identiques. Nous recommandons d'utiliser un matériau non conducteur de chaleur

REMARQUE : Il est difficile de produire sans conditions de fabrication contrôlées des cintrages plus restreints que quatre (4) fois le diamètre du conduit, ce qui équivaut au rayon intérieur du cintrage (quatre fois le diamètre = rayon intérieur).

PRÉVENIR LES DÉFORMATIONS

Les conduits d'un diamètre de 2 po et plus peuvent se plisser, s'aplatir ou se déformer pendant le cintrage. Les bouchons de cintrage aident à éliminer ce problème. Les bouchons de cintrage sont insérés dans les extrémités du conduit avant le chauffage. Nos adaptateurs se glissent dans les bouchons et ils sont utilisés pour les conduits demi-formats et les tuyaux à bout évasé. Pendant le cycle de chauffage, les bouchons de cintrage emprisonnent l'air chauffé à l'intérieur du conduit, créant ainsi suffisamment de pression à l'intérieur pour soutenir les parois du conduit durant le cintrage. Cette petite quantité de pression est cruciale lors d'un cintrage ou afin d'empêcher que les parois du conduit s'effondrent. Si un bouchon ressort du conduit pendant le cintrage, il pourrait être nécessaire de le réinsérer et de chauffer de nouveau le tuyau pour obtenir un cintrage lisse, sans entortillement.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES SUR LE CINTRAGE

Les cintrages à très faible rayon sont difficiles à réaliser, avec toute taille de tuyau ou conduit en PVC, sans utiliser des techniques de production spéciales. Parmi ces techniques, notons la pressurisation de la pièce, l'insertion de supports internes spéciaux, etc. Le tableau suivant peut servir de guide pour différents types de conduits rigides en PVC :



DIAMÈTRE INTÉRIEUR NOMINAL EN POUÇES



DIAMÈTRE EXTÉRIEUR EN POUÇES



RAYON INTÉRIEUR MINIMUM EN POUÇES*



LONGUEUR DE SECTION RECOURBÉE EN POUÇES



LONGUEUR D'EXTRÉMITÉ NON RECOURBÉE EN POUÇES CHAQUE EXTRÉMITÉ**



LONGUEUR TOTALE DU CONDUIT EN POUÇES

1/2"	27/32"	4"	7"	2"	11"
3/4"	1-3/64"	5"	9"	2-5/8"	14-1/4"
1"	1-5/16"	6"	10-1/2"	2-3/4"	16"
1-1/4"	1-21/32"	8"	14"	2-3/4"	19-1/2"
1-1/2"	1-29/32"	10"	17-1/2"	3-1/16"	23-5/8"
2"	2-3/8"	12"	21"	4"	29"
2-1/2"	2-7/8"	15"	26"	4-3/4"	35-1/2"
3"	3-1/2"	18"	31"	7-1/2"	46"
3-1/2"	4"	21"	36"	8-3/16"	52-3/8"
4"	4-1/2"	24"	41"	9"	59-1/2"
5"	5-9/16"	30"	52"	11-1/8"	74-1/4"
6"	6-5/8"	36"	62"	12-9/16"	87-1/8"

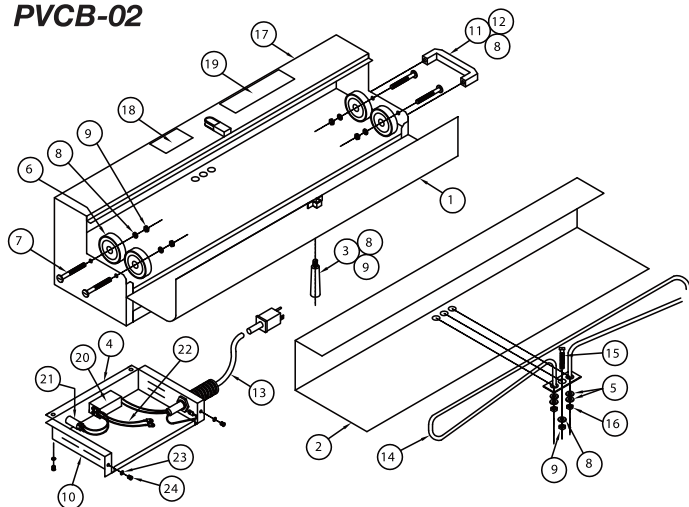
*Source : Chapitre 9; Tableau 2 « Radius of Conduit and Tubing Bends » (Rayon de courbure de conduits et de tuyaux), Code national d'électricité américain (National Electric Code®), Édition 2005.

Pour les conducteurs sans gaine de plomb – rayon minimum de courbure de conduits.

** Longueur minimale non recourbée recommandée pour chaque extrémité.

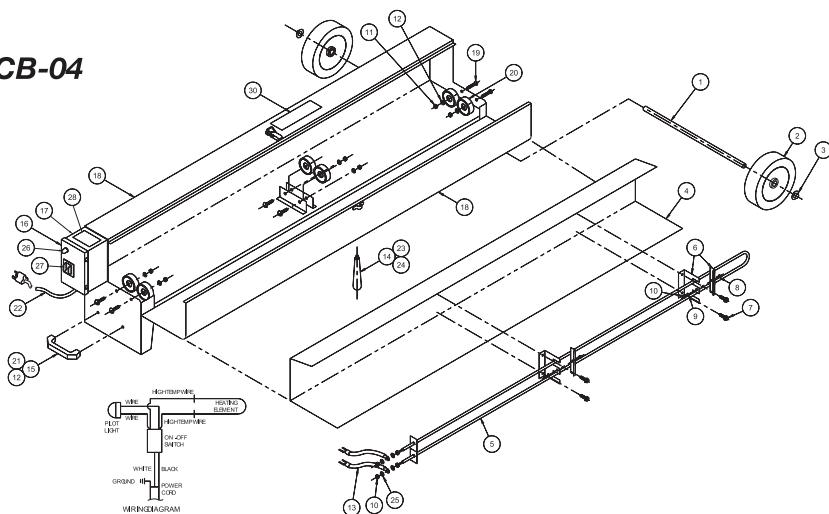
IDENTIFICACIÓN

PVCB-02



1. Boîtier
2. Réflecteur
3. Poignée de couvercle
4. Rondelle plate
5. Petite rondelle plate
Voyant lumineux
6. Roue
7. Boulon - Roue
8. Grande rondelle de frein
9. Écrou hexagonal
10. Coffret électrique avec
voyant lumineux
11. Poignée à visser
12. Poignée de transport
13. Cordon d'alimentation
14. Élément de recharge
15. Élément de boulon
16. Ecrou hexagonal
17. Étiquette d'instructions
(non affichée)
18. Étiquette d'avis
19. Étiquette de mise en garde
/ danger
20. Commutateur
21. veilleuse
22. Câble haute température
23. Rondelle de frein
24. vis mécanique

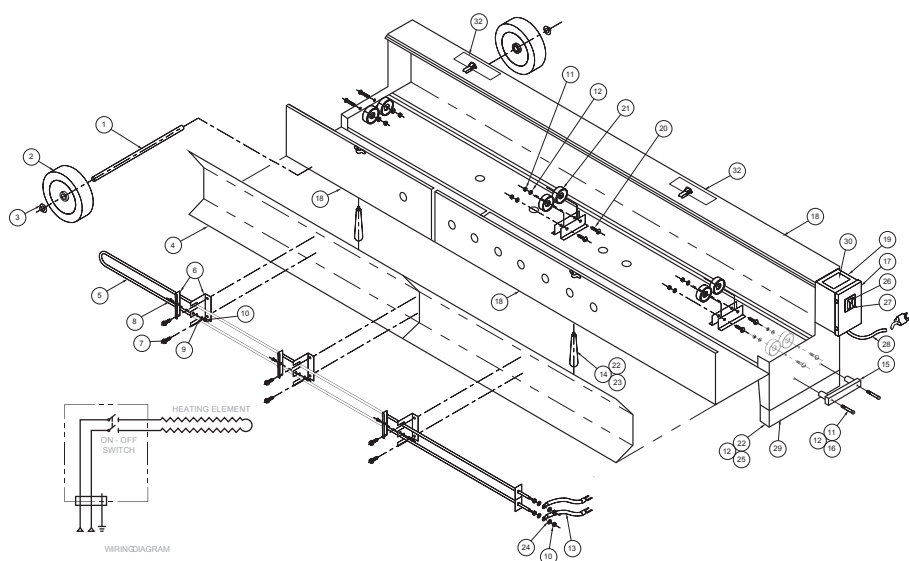
PVCB-04



1. Essieu
2. Roue en caoutchouc
3. Rondelle de blocage
4. Réflecteur
5. Élément de recharge
6. Support d'élément
7. Vis à métal
8. Petite vis mécanique
9. Petite rondelle de frein
10. Petit écrou hexagonal
11. Écrou hexagonal moyen
12. Rondelle de frein moyenne
13. Câble haute température
14. Poignée de couvercle
15. Poignée de transport
16. Couvercle de la boîte de
commutation
17. Boîte de commutation
18. Boîtier
19. Vis mécanique - roue
20. Roue - métal
21. Vis mécanique - poignée de transport
22. Cordon d'alimentation
23. Grande rondelle de frein
24. Grand écrou hexagonal
25. Petite rondelle plate Voyant lumineux
26. Voyant lumineux
27. Commutateur 20/Cache de
sécurité de commutateur
28. Étiquette d'avis
29. Étiquette d'instructions (non affichée)
30. Étiquette de mise en garde / danger

IDENTIFICACIÓN

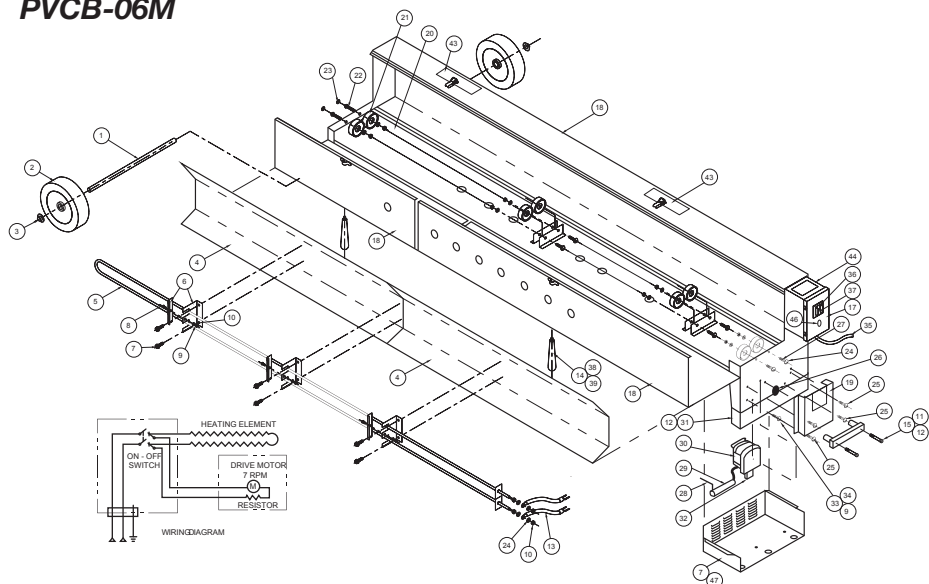
PVCB-06



- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Essieu | 17. Couvercle de la boîte de commutation |
| 2. Roue en caoutchouc | 18. Boîtier |
| 3. Rondelle de blocage | 19. Boîte de commutation |
| 4. Réflecteur | 20. Vis mécanique – roue |
| 5. Élément de rechange | 21. Roue – métal |
| 6. Support d'élément | 22. Grande rondelle de frein |
| 7. Vis à métal | 23. Grand écrou hexagonal |
| 8. Petite vis mécanique | 24. Petite rondelle plate Voyant lumineux |
| 9. Petite rondelle de frein | 25. Boulon hexagonal |
| 10. Petit écrou hexagonal | 26. Commutateur 30 |
| 11. Écrou hexagonal moyen | 27. Cache de sécurité de commutateur |
| 12. Rondelle de frein moyenne | 28. Cordon d'alimentation |
| 13. Câble haute température | 29. Extension de jambe |
| 14. Poignée de couvercle | 30. Étiquette d'avis |
| 15. Poignée de transport | 31. Étiquette d'instructions (non affichée) |
| 16. Boulon hexagonal pour poignée | 32. Étiquette de mise en garde / danger |

IDENTIFICATION

PVCB-06M



- | | |
|--|---|
| 1. Essieu | 26. Roue dentée |
| 2. Roue en caoutchouc | 27. Chaîne |
| 3. Rondelle de blocage | 28. Fil du moteur |
| 4. Réflecteur | 29. Résistance |
| 5. Élément de rechange | 30. Moteur |
| 6. Support d'élément | 31. Extension de jambe |
| 7. Vis à métal | 32. Grande rondelle plate |
| 8. Petite vis mécanique | 33. Vis mécanique moyenne |
| 9. Petite rondelle de frein | 34. Petite rondelle plate |
| 10. Petit écrou hexagonal | 35. Cordon d'alimentation |
| 11. Écrou hexagonal moyen | 36. Commutateur 30 |
| 12. Rondelle de frein moyenne | 37. Cache de sécurité de commutateur |
| 13. Câble haute température | 38. Grande rondelle de frein |
| 14. Poignée de couvercle | 39. Grand écrou hexagonal |
| 15. Poignée de transport | 40. Boulon hexagonal |
| 16. Boulon hexagonal pour poignée | 41. Boîtier du moteur |
| 17. Couvercle de la boîte de commutation | 42. Étiquette d'instructions (non affichée) |
| 18. Boîtier | 43. Étiquette de mise en garde / danger |
| 19. Étiquette de « point de pincement » | 44. Étiquette d'avis |
| 20. Essieu d'entraînement | 45. Couvercle de la boîte de commutation |
| 21. Roue moletée | 46. Voyant lumineux |
| 22. Bague | 47. Couvercle du moteur |
| 23. Attache | |
| 24. Bouchon | |
| 25. Protection de chaîne | |

SPÉCIFICATIONS

CINTREUSES DE PVC

Modèle no. PVCB-02

- Stock n° 64-81-22-01
 - Hauteur – 27,94cm (11po)
 - Largeur – 81,28 (32po)
 - Profondeur – 25,4 (10 po)
 - Poids – 8,61 kg (19lb)
 - Watts – 1400 watts
 - V ca – 115 V ca
 - AMP – 12 ampères
 - Source de chaleur par infrarouge
 - Capacité – PVC de diamètre 40 ou 80 ou conduits thermodurcissables de forme ronde de 1/2 po à 2 po
-

Modèle no. PVCB-04

- Stock n° 64-30-11-01
 - Hauteur – 32,5 cm (13 po)
 - Largeur – 142 cm (56 po)
 - Profondeur – 21,5 cm (8,5 po)
 - Poids – 22,6 kg (50 lb)
 - Watts – 2400 watts
 - V ca – 120 V ca
 - AMP – 20 ampères
 - Source de chaleur par infrarouge
 - Capacité – PVC de diamètre 40 ou 80 ou conduits thermodurcissables de forme ronde de 1/2 po à 4 po
-

Modèle no. PVCB-06

- Stock n° 64-30-12-01
 - Hauteur – 42 cm (16,5 po)
 - Largeur – 185,4 cm (73 po)
 - Profondeur – 30 cm (11,75 po)
 - Poids – 36,3 kg (80 lb)
 - Watts – 6300 watts
 - V ca – 230 V ca
 - AMP – 28 ampères
 - Source de chaleur par infrarouge
 - Capacité – PVC de diamètre 40 ou 80 ou conduits thermodurcissables de forme ronde de 1/2 po à 6 po
-

GARANTIE SUR L'ÉQUIPEMENT POUR ENTREPRENEURS SOUTHWIRE CONTRACTOR EQUIPMENT

Garantie limitée de cinq ans sur l'équipement pour entrepreneurs

Sous les termes de la garantie limitée de 5 ans pour les produits Southwire's Contractor Equipment, Southwire Company, LLC garantit que tous les produits Southwire Contractor Equipment seront exempts de défauts du fabricant pour une période de cinq (5) ans à compter de la date d'achat originale de l'utilisateur final. Les produits suivants sont exclus de cette garantie limitée de 5 ans et sont soumis à des termes de garantie distincts : câbles, lames, matrices, goujons d'extraction, poignées, composants électroniques Southwire Contractor Equipment et boîtes de matériel. Sous les provisions de cette garantie limitée de 5 ans, les produits suivants sont également exclus et Southwire Company, LLC ne sera aucunement responsable des événements suivants : l'usure normale résultant de l'utilisation du produit et les dommages causés par le mauvais usage, l'abus, la modification et un entretien inadéquat du produit. Cette garantie ne couvre pas non plus les produits Southwire Contractor Equipment qui ont été modifiés par toute partie autre que Southwire Company, LLC ou l'une de ses parties tierces désignées et autorisées. Cette garantie limitée de 5 ans n'est ni transférable ni applicable par toute personne autre que l'utilisateur final original du produit.

Garantie limitée d'un an sur les câbles, lames, matrices, goujons d'extraction, poignées et les composants électroniques Southwire Contractor Equipment

Sous les termes de la présente garantie limitée de 1 an, Southwire Company, LLC garantit que tous les câbles, lames, matrices, goujons d'extraction, poignées et tous les composants d'équipement électronique Southwire Contractor Equipment seront exempts de défauts du fabricant pour une période de 1 an à compter de la date d'achat originale de l'utilisateur final. Sous les provisions de cette garantie limitée de 1 an pour les produits Southwire Contractor Equipment, les produits suivants sont également exclus et Southwire Company, LLC ne sera aucunement responsable des événements suivants : l'usure normale résultant de l'utilisation du produit et les dommages causés par le mauvais usage, l'abus, la modification et un entretien inadéquat du produit. Cette garantie ne couvre pas non plus l'équipement Southwire Contractor Equipment qui a été modifié par toute partie autre que Southwire Company, LLC ou l'une de ses parties tierces désignées et autorisées. Cette garantie limitée de 1 an n'est ni transférable ni applicable par toute personne autre que l'utilisateur final original du produit.

Exclusion des dommages incidents, consécutifs, indirects, spéciaux ou punitifs

SOUTHWIRE N'OFFRE AUCUNE GARANTIE QUANT À LA COMMERCIALISATION OU À L'ADAPTATION DES PRODUITS SOUTHWIRE CONTRACTOR EQUIPMENT À DES FINS PARTICULIÈRES. SOUTHWIRE NE DONNE AUCUNE AUTRE GARANTIE, TANT EXPLICITE QU'IMPLICITE, QUE CELLES SPÉCIFIQUEMENT MENTIONNÉES DANS CETTE GARANTIE. SOUTHWIRE NE POURRA ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'ÉVENTUELS DOMMAGES INCIDENTS, CONSÉCUTIFS, INDIRECTS, SPÉCIAUX OU PUNITIFS DÉCOULANT DU NON-RESPECT DE CETTE GARANTIE À VIE LIMITÉE.

Certains États ou certaines provinces n'autorisent pas les exclusions ou les limitations des dommages accessoires ou consécutifs. Par conséquent, les limitations ou exclusions précédentes peuvent ne pas s'appliquer à votre cas.

SPÉCIFICATIONS

Modèle no. PVCB-06M

- Stock n° 64-30-13-01
- Hauteur – 42 cm (16,5 po)
- Largeur – 185,4 cm (73 po)
- Profondeur – 30 cm (11,75 po)
- Poids – 36,3 kg (80 lb)
- Watts – 6300 watts
- V ca – 230 V ca
- AMP – 28 ampères
- Source de chaleur par infrarouge
- Capacité – PVC de diamètre 40 ou 80 ou conduits therm durcissables de forme ronde de ½ po à 6 po

TROUSSES DE BOUCHONS POUR PVC

Modèle no. PVCP-01

- Stock n° 64-30-13-01
 - Hauteur – 20,3 cm (8 po)
 - Largeur – 43,2 cm (17 po)
 - Profondeur – 24,1 cm (9,5 po)
 - Poids – 2,7 kg (6 lb)
 - Capacité – 2 po à 4 po
- Trousse de bouchons de conduit

Modèle no. PVCP-02

- Stock n° 64-30-16-01
 - Hauteur – 24,1 cm (9,5 po)
 - Largeur – 45,7 cm (18 po)
 - Profondeur – 26,7 cm (10,5 po)
 - Poids – 4,5 kg (10 lb)
 - Capacité – 2 po à 6 po
- Trousse de bouchons de conduit

Renseignements à propos des réclamations de garantie /

Comment obtenir le

Pour toute garantie, service au client et demande d'information ou d'autorisation pour le retour d'un produit, veuillez communiquer avec Southwire's Tools & Assembled Products au :

Southwire Tools & Assembled Products

840 Old Bremen

Carrollton, GA, 30117

Téléphone : 1.855.SW.Tools

1. Toutes les réclamations de garantie doivent être approuvées par le département des garanties de Southwire's Tools & Assembled Products avant de retourner le produit. Si Southwire détermine que le produit est défectueux, Southwire peut, à sa discrétion, réparer ou remplacer le produit ou les composants défectueux, sans frais.
2. Sur approbation, Southwire émettra un formulaire d'autorisation pour le retour du produit, qui indiquera comment et où retourner le produit. Le numéro de série et la date originale de livraison doivent être indiqués sur le formulaire d'autorisation de retour.
3. Southwire s'acquittera des frais de transport réguliers (tarif terrestre FedEx) encourus en lien avec les produits que Southwire déterminera ultimement comme défectueux.
4. Tous les composants et produits défectueux remplacés par Southwire sous les dispositions de la garantie deviendront la propriété de Southwire et seront retenus par Southwire.

Réparer votre produit après l'échéance de la garantie

Southwire est heureuse de vous fournir les renseignements sur l'endroit où un acheteur peut expédier un produit à réparer aux propres frais des clients. Veuillez appeler le **1.855.SW.tools** ou visiter le **www.southwiretools.com/tools/home.do** pour plus de renseignements au sujet de la fourniture d'entretien et de services pour Southwire Products.