



Southwire™

TOOLS & EQUIPMENT

Terminating RG6 Coaxial Cable with F-Connectors

Cut



- A. Cut cable to length using a cable cutter designed for coaxial cable. CCSX-C1 or X-C1 are recommended.

Strip



- B. Strip the cable with coax stripping tool such as ST-C1, creating a 2-level ¼”/¼” strip. The first level exposes ¼” (7.5mm) of center conductor. The second level strips the outer jacket only. Detailed instructions are included with the tool.

Prep



- C. Prepare dual shield (foil and braid) RG6 by folding back the braid as shown. Prepare quad shield RG6Q by folding back the first braid layer, removing the first foil layer, folding back the second braid, leaving the second foil intact. Push connector onto cable until the dielectric is flush as shown (inset). Using the CPT-C1 Prep Tool is recommended for RG6Q.

Crimp - Crimp-On Style



- D. Crimp-on style connectors can be crimped with the RCT-D1 crimper. Insert the connector/cable assembly into the largest die cavity on the crimper so that the bottom ¼” (7.5mm) of the connector will be crimped. Squeeze the handles – tool will open automatically when ratchet cycle is complete.

Crimp - Compression Style



- E. Load the connector/cable assembly into the tool. Squeeze the handles until the connector is fully compressed.

Test



- F. Test the assembly for proper continuity with a coax cable tester such as M500CX4, M300P or M550.

southwiretools.com

1-855-SW-TOOLS
Toll Free Technical Help
Línea de Ayuda Técnica Gratuita

Product distributed by Southwire Company, LLC
One Southwire Drive, Carrollton, GA 30119
©2014 Southwire Company, LLC. All rights reserved.



Southwire™

TOOLS & EQUIPMENT

Cable Coaxial RG6 de Terminación con Conectores Tipo F

Cortar



- A. Corte el cable a la medida usando un cortador de cable diseñado para un cable coaxial. Se recomienda el CCSX-C1 o X-C1.

Pelar



- B. Pele el cable con un pelacables coaxial como el ST-C1, creando una tira de 2 niveles de 1/4" / 1/4". El primer nivel expone 1/4" (7.5mm) del conductor del centro. El segundo nivel pela la cubierta exterior solamente. Instrucciones detalladas se incluyen con la herramienta.

Preparar



- C. Prepare el blindaje doble (laminado y trenzado) RG6 al doblar la trenza como se muestra. Prepare el blindaje cuádruple RG6Q al doblar la primera capa de la trenza, eliminar la primera capa de aluminio, doblar la segunda trenza, dejando la segunda capa de aluminio intacta. Inserte el conector al cable hasta que el dieléctrico este al ras como se muestra (en el recuadro). Se recomienda el uso de la Herramienta de Preparación CTP-C1 para RG6Q

Engarce – Estilo de Engarzado



- D. Los conectores tipo engarce se conectan con el engarce RCT-D1. Inserte el conjunto de conector/cable en la cavidad más grande de la matriz en la herramienta de engarce de modo que la parte inferior 1/4" (7.5 mm) del conector se engarce. Apriete las manijas – la herramienta se abrirá automáticamente cuando el ciclo del trinquete sea completado.

Engarce – Tipo Compresión



- E. Cargue el conjunto del conector/cable a la herramienta. Apriete las manijas hasta que el conector este totalmente comprimido.

Prueba



- F. Pruebe el conjunto para la continuidad correcta con un cable coaxial probador como el M500CX4, M300P o M550.

southwiretools.com



1-855-SW-TOOLS
Toll Free Technical Help
Línea de Ayuda Técnica Gratuita

Product distributed by Southwire Company, LLC
One Southwire Drive, Carrollton, GA 30119
©2014 Southwire Company, LLC. All rights reserved.